

CKE 蜗轮蜗杆油

产品性能

极佳的高温热氧化安定性，延长油品的使用周期；优良的润滑性能和较高的承载能力，赋予机械最佳的传动效率；极佳的抗腐防锈性，对磷青铜材质更为有效；良好的抗乳化性能，有效延长设备使用寿命。

应用范围

CKE 蜗轮蜗杆油适用于铜-钢匹配的圆柱型和双包围等类型的承受轻负荷、传动中平稳无冲击的蜗轮蜗杆副，包括该设备的齿轮及滑动轴承、汽缸、离合器等部件的润滑，及在潮湿环境下工作的其它机械设备的润滑。

产品型号

可提供 CKE220、320、460、680 四个品种牌号；均为一等品。

产品典型数据

项目	CKC	CKC	试验方法
	460	680	
黏度指数	94	94	GB/T1995
运动黏度(40°C), mm ² /s	498.1	659.2	GB/T265
闪点(开口), °C	265	267	GB/T3536
倾点, °C	-10	-9	GB/T3535
铜片腐蚀(100°C,3h),级	1b	1b	SH/T5096
硫含量, %(m/m)	0.48	0.49	SH/T0303
氧化安定性(酸值达 2.0mgKOH/g 的时间),h	600	546	GB/T12581